

Manuel d'instructions

Module de surveillance de ligne conventionnel M9000A ACZ

Attention : Lisez attentivement cette instruction avant de procéder à l'installation du détecteur d'incendie.

Le M9000A ACZ est un module adressable pour

utilisation dans les systèmes d'alarme incendie

adressables prenant en charge le protocole de communication DMTEch.

Le module surveille et transmet au panneau l'état de zone conventionnelle où sont connectés jusqu'à 32 détecteurs d'incendie.

Le module ACZ M9000A peut détecter l'apparition de

les événements suivants dans la zone conventionnelle : incendie, court-circuit

composé, détecteur retiré de la base et

rupture de ligne (connecte EOL 4,7k en fin de ligne).

Le M9000A ACZ est alimenté directement depuis le panneau

et est contrôlé via le protocole de communication.

Le module est situé dans un boîtier en plastique séparé

boîte adaptée au montage mural.



1. Spécifications

- Une zone conventionnelle.

- Protocole DMTEch

- Certifié selon les normes EN 54-11 et EN-54-17

- Indication LED

- Isolateur de court-circuit intégré

- Alimentation électrique à partir de la centrale FP9000A 18-30 V CC

- Alimentation en boucle

- Consommation:

• en état de repos

< 500 μ A/28 V CC

• en déclenché, avec communication

< 2,5 mA/28 V CC

- Fils de connexion

0,5 mm² - 2,0 mm²

- Température de fonctionnement

-10°C à +65°C

- Résistance à l'humidité relative

(93 \pm 3)% à 40°C

- Degré de protection

IP40

- Poids

~100g

- Dimensions

105x85x23mm

- Matériau (plastique) - ABS

- Couleur –blanc/rouge

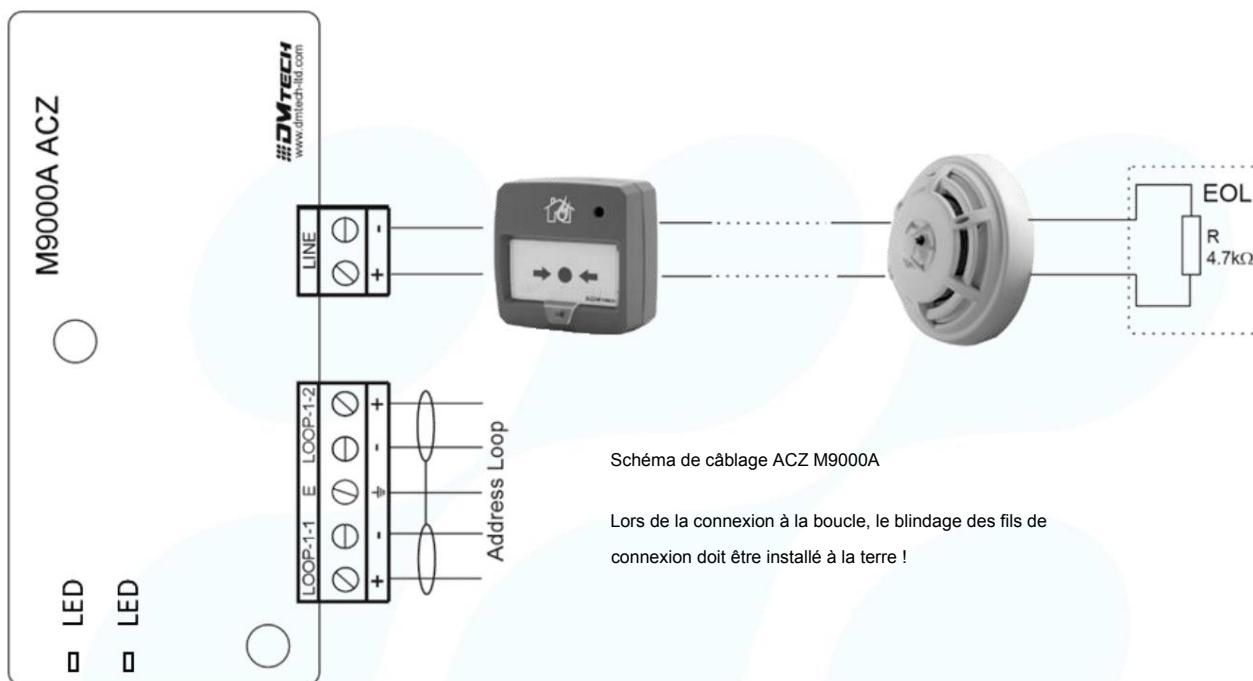
- Puissance de sortie, caractéristiques électriques (max)

CC 30 V/1 A ; CA 125 V/0,5 A

2. Montage du module Attention :

Coupez la tension de boucle avant d'installer le module !

1. Montez la base du boîtier dans un endroit approprié.
2. Établir l'adresse du module à l'aide d'un programmeur ou depuis le panneau.
3. Acheminez les câbles de connexion vers les bornes du module.
4. Connectez les câbles de boucle et les entrées et sorties aux bornes du module conformément aux schémas de câblage ci-joints.
5. Testez le module pour un fonctionnement correct et une indication lumineuse.



3. Assistance technique

- inspection externe des dommages mécaniques et de la pollution - 1 fois par an ; - contrôle des performances - 1 fois par an ; - nettoyage préventif
- en fonction de l'environnement dans lequel il se trouve.

4. Obligations de garantie

Le fabricant garantit que le produit est conforme aux normes EN 54-11 et EN54-17.

La période de garantie est de 36 mois à compter de la date de vente, à condition que :

- les conditions de stockage et de transport sont respectées ;
- la mise en service est effectuée par des personnes autorisées ;
- les exigences de fonctionnement énoncées dans ce manuel soient respectées ;
- les défauts ne sont pas causés par des phénomènes naturels et des défaillances du réseau d'alimentation électrique.

Si une réparation sous garantie est nécessaire, veuillez contacter votre fournisseur.

